



**Association des Retraités  
et Préretraités Sanofi-Aventis de Vitry**

Vitry sur Seine, le 22 juillet 2020

# Voyage 2020

## **URGENT CIRCUIT GRECE 2020**

L'ARPA-Vitry a organisé pour vous un circuit du 26 septembre au 4 octobre 2020 à Athènes et en Grèce du Nord (Voir programme joint).

21 personnes sont inscrites, nous permettant de vous proposer le tarif « base 21 à 25 participants ».

En raison de La covid-19, une inscrite ne peut plus participer au voyage.

De ce fait, il n'y a plus que de 20 inscrits. Nous devons impérativement **trouver rapidement au moins une 21<sup>ème</sup> personne** pour continuer à bénéficier du tarif proposé.

Dans le cas contraire le tarif / personne serait augmenté de 220 €.

Aussi, nous vous demandons de bien vouloir regarder à nouveau ce circuit (et/ou le proposer autour de vous).

Si vous êtes intéressés, merci de le faire savoir à **Françoise Bellot (06 45 89 29 04) avant le vendredi 31 juillet 2020.**

Pour la Commission « Séjours culturels et voyages » :

Françoise BELLOT, responsable du circuit en Grèce

**Adresse postale : ARPA – Vitry**  
Bâtiment C5 - 158 rue Julian GRIMAU  
94400 Vitry sur Seine  
**Tél. : 01 43 91 90 06 (répondeur) - Courriel : [arpa.vitry@orange.fr](mailto:arpa.vitry@orange.fr)**